



TORNOS

Los tornos PL ("Portable Lathe") son máquinas herramientas que giran alrededor de un punto fijo, con desplazamiento automático (avance) principalmente de forma axial y que sirven para maquinar los diámetros exteriores de ejes o pines.



Estos equipos existen en diferentes configuraciones, para diámetros desde 1.5 hasta 24 pulgadas, una carrera máxima de 27 pulgadas y con motores de una potencia de hasta 3.4 kW.

Los criterios más importantes para la correcta selección son:

- d: diámetro mínimo a maquinar;
- D: diámetro máximo a maquinar;
- l: carrera máxima a maquinar.

En caso de carreras axiales cortas puede considerarse también el uso de las refrentadoras FF ("Flange Facer") o de los cortatubos CS ("Clam Shell"), que con sus respectivos accesorios, son capaces de hacer también este tipo de trabajos.

Los tornos pueden montarse de cualquier forma: horizontal, vertical o cualquier ángulo. Incluso puede maquinar de abajo hacia arriba, en posición invertida (sobrecabeza).

El accionamiento puede ser :

- N: neumático (ideal para ambientes explosivos o donde se requiera una regulación fina de la velocidad);
- H: hidráulica (ideal cuando hay mucho volumen de corte);
- E: eléctrica (mayormente para diámetros chicos);

Pero no tiene que ser necesariamente un torno: nosotros hemos adaptado nuestros equipos para hacer trabajos de torneado en sitio. Tenemos los equipos, los accesorios, las instalaciones y la experiencia para solucionar todos los trabajos de mecanizado en sitio.