

MANDRINAR ALOJAMIENTOS SEPARADOS A 1.6 M



Los 2 alojamientos de cada una de las 3 chumaceras de los balancines (rocker arm) de un molino LOESCHE de una fábrica de cemento estaban desgastados y tenían que ser rellenados primero con soldadura, para luego mandrinarlos y regresarlos a las dimensiones originales.

Por el gran diámetro (620 mm), la estrecha tolerancia (± 0.044 mm o 0.0017") y la gran distancia entre los alojamientos (1,595 mm), este trabajo tenía que hacerse con una barrenadora CLIMAX BB6000 que tiene una barra de 3.1/2" (88.9 mm) de diámetro, siendo 5.36 veces más rígida que una barra de 2" (y 3.76 veces que la de 2.1/4). Con esta barra, se puede maquinarse diámetros de hasta 36" (914.4 mm) y utilizar barras de hasta 240" (6,096 mm) de largo – que tenemos en stock local (Lima) en nuestra flota de alquiler.

Si bien se tuvo problemas con el procedimiento de soldadura (se soldó hasta 12 mm de más – radial), el maquinado en sí no presentó problema alguno. Nuestra oficina técnica diseñó los dispositivos de montaje, que fueron fabricados en nuestra propia maestría.



Nuestra representada, CLIMAX PORTABLE MACHINE TOOLS, fabrica una gran variedad de máquinas herramientas portátiles, para el maquinado en sitio. Entre los equipos que tenemos en stock local, listas para hacer trabajos en campo en cualquier lugar del Perú, están:

- barrenadoras: taladrar alojamientos de hasta 3" (76.2 mm) de diámetro;
- mandrinadoras: mandrinar alojamientos desde 1.5 hasta 50" (38.1 a 1,270.0 mm) de diámetro;
- fresadoras lineales: fresar superficies de hasta X/Y/Z = 216/60/8" (5,486.4/1,524.0/203.2 mm);
- fresadoras circulares: fresar diámetros desde 45 hasta 200" (1,143.0 hasta 5080 mm);
- además de taladros, tornos, chaveteras, unidades de potencia hidráulicas (hasta 25 HP), etc.

Nuestra maestría está equipada con fresadoras (alemanas), taladros de coordenadas de alta precisión (suizos), tornos (CNC), etc., lo que nos permite adaptar rápidamente y con precisión estos equipos standard a las condiciones especiales que tienen los problemas cada cliente.

Contamos también con equipos de ajuste para poder ajustar estos equipos: más de 300 llaves hidráulicas de torque, con un torque máximo de 28,002 libras*pie – en stock local, sin necesidad de esperar su importación...

***Si no tiene equipos de maquinado propios, alquile nuestros servicios ...
... tenemos la experiencia, los equipos y el personal para hacer cualquier trabajo !!!***

Martin Bachmann Keller EIRL

www.insitu.com.pe

oficina@insitu.com.pe

Telf.: (01) 447-3377

Detalles del montaje

El eje estaba gastado, tenía que soldarse y luego maquinarse.



Chumaceras de 3 brazos en el exterior



Área a maquinar, entre chumaceras



Chumaceras de 3 brazos en el interior



Se alinea con 1 eje largo para garantizar la colinealidad, y se maquina con ejes cortos para aumentar la rigidez

***Hacemos trabajos de ajuste y maquinado en sitio en cualquier parte del país
Tenemos un gran stock de herramientas propias en nuestra flota de alquiler y contamos
con una gran experiencia: la empresa fue fundada en 1994 y seguimos siendo líderes !***

Martin Bachmann Keller EIRL

www.insitu.com.pe

oficina@insitu.com.pe

Telf.: (01) 447-3377