

CORTATUBOS

Los cortatubos cortan los tubos y en ciertos casos también preparan los extremos de los mismos para que puedan ser soldados entre sí, o para agregar accesorios (ej.: bridas).

Otros modelos sirven para cortar también ejes u otros perfiles irregulares.

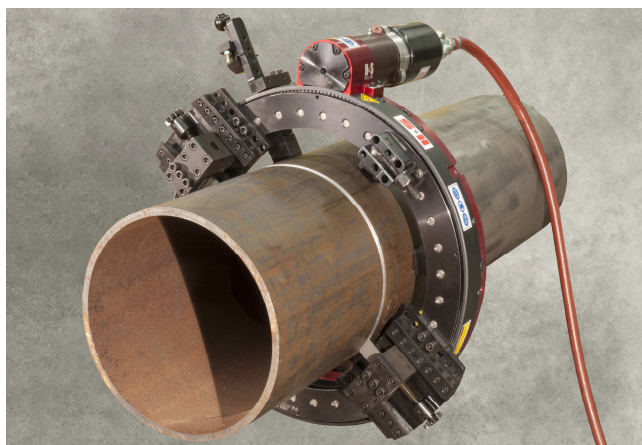
El accionamiento para estos equipos puede ser :

- N: neumático (ideal para ambientes explosivos o donde se requiera una regulación fina de la velocidad);
- H: hidráulica (ideal cuando hay mucho volumen de corte);
- E: eléctrica (mayormente para diámetros chicos);

Los cortatubos **SF** ("Split Frame", foto izquierda) orbitan alrededor del tubo, con desplazamiento automático (avance) principalmente de forma radial y sirven para cortar tubos y/o maquinar círculos o anillos planos (bridas).

Existen para los diámetros más variados (hasta 120" o 3,048 mm de diámetro exterior) y sirven para cortar, refrentar, biselar y contracarear los tubos, preparándolos para soldarles bridas u otros accesorios, o soldarlos entre sí.

Tienen portacuchillas especiales que siguen las irregularidades del tubo, de forma tal que el espesor del corte es constante – independientemente si el tubo está cilíndrico, ovalado o deformado.



Las fresadoras andadoras ("tortugas") **TC** ("Trave-L-Cutter", foto del centro) se desplazan sobre una cadena que está enrollada alrededor del tubo, cortándolo y biselándolo. Su mayor ventaja es que también prepara el tubo para la soldadura – aunque esté muy deformado: el equipo sigue la forma y perfil del tubo

Las sierras guillotina **GS** ("Guillotine Saw", foto derecha) se montan sobre el tubo y lo rebanan, pero no lo biselan ni lo refrentan: sólo lo cortan. Su mayor ventaja es que también cortan perfiles irregulares (rieles, barras, ejes, etc.)

El accionamiento de todos estos equipos puede ser :

- N: neumático (ideal para ambientes explosivos o donde se requiera una regulación fina de la velocidad);
- H: hidráulica (ideal cuando hay mucho volumen de corte);
- E: eléctrica (mayormente para diámetros chicos);

Los principales criterios de selección son:

- el diámetro exterior del tubo;
- el diámetro interior del tubo o espesor de la pared;
- el acabado de la superficie: biselado (qué ángulo), refrentado (qué rugosidad), etc.;
- la distancia hacia la próxima obstrucción (y que tipo de obstrucción);
- el espacio disponible;
- y otros más.